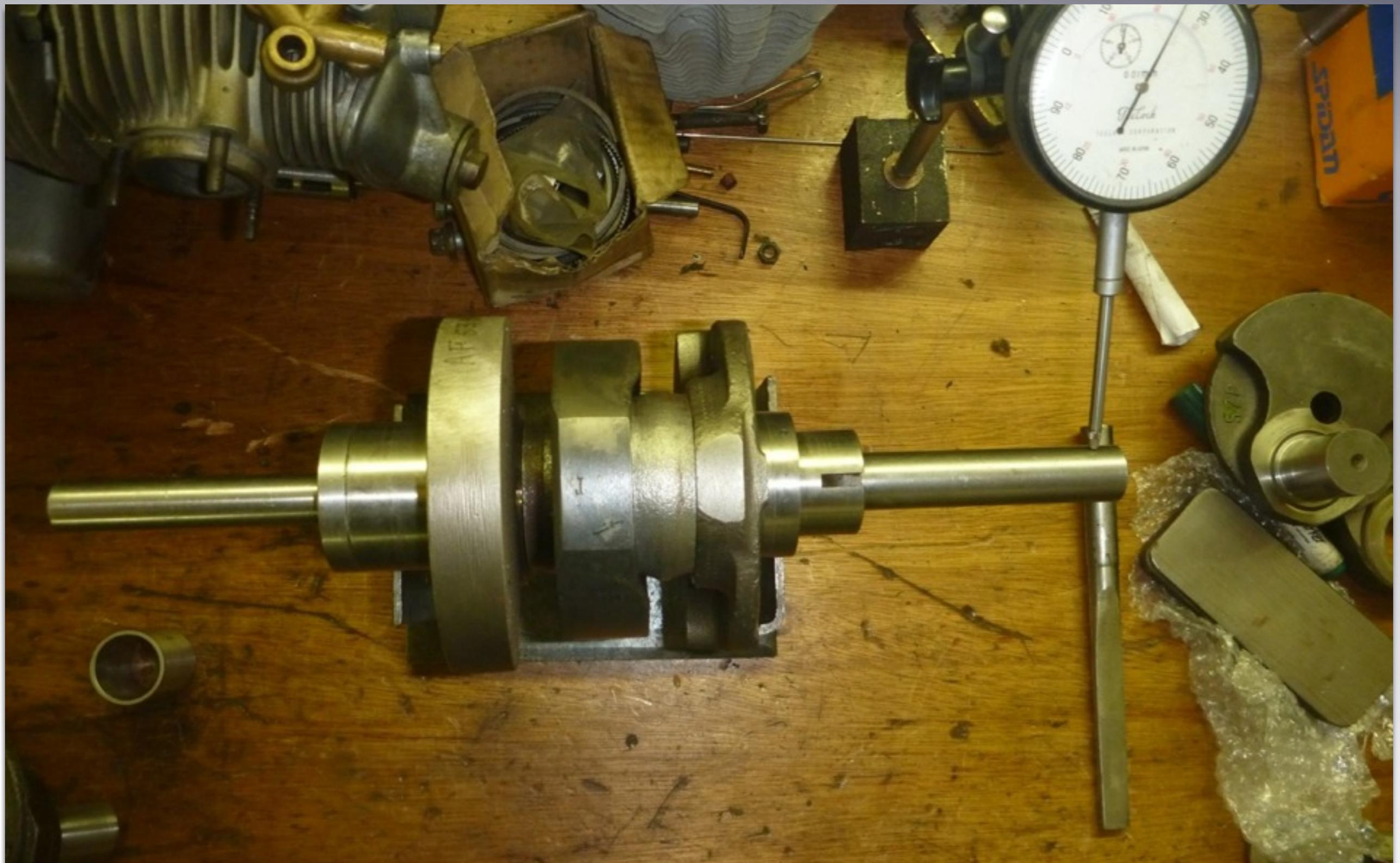


re
réfection des vilebrequins Panhard:
Système Delagarde où
Système Compétition

2012



www.panhard.nl



contrôle de cambrage
de l'axe de vilebrequin





arracher les manétons et les flancs
première étape

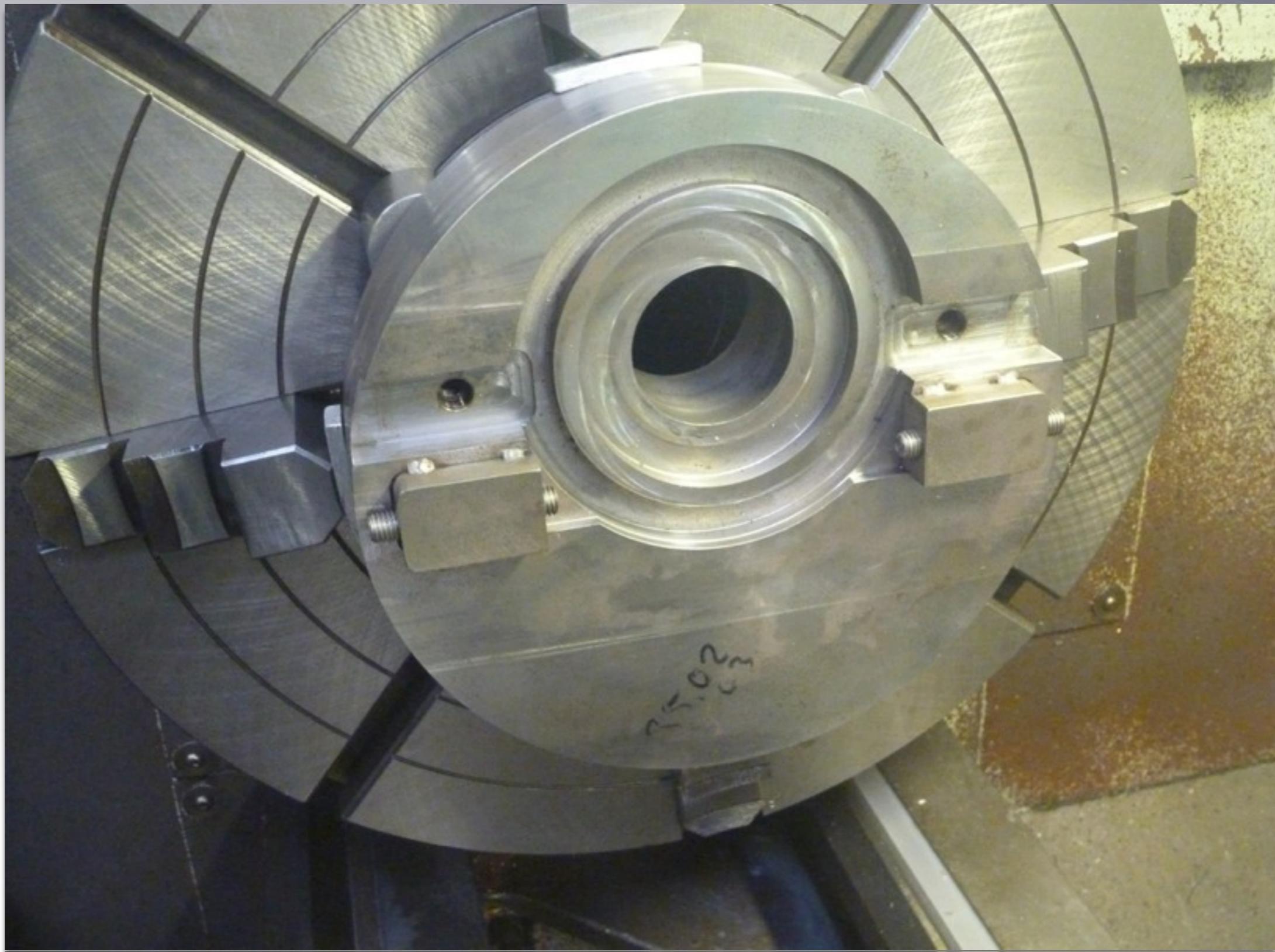


arracher les manétons et les flancs
deuxième étape

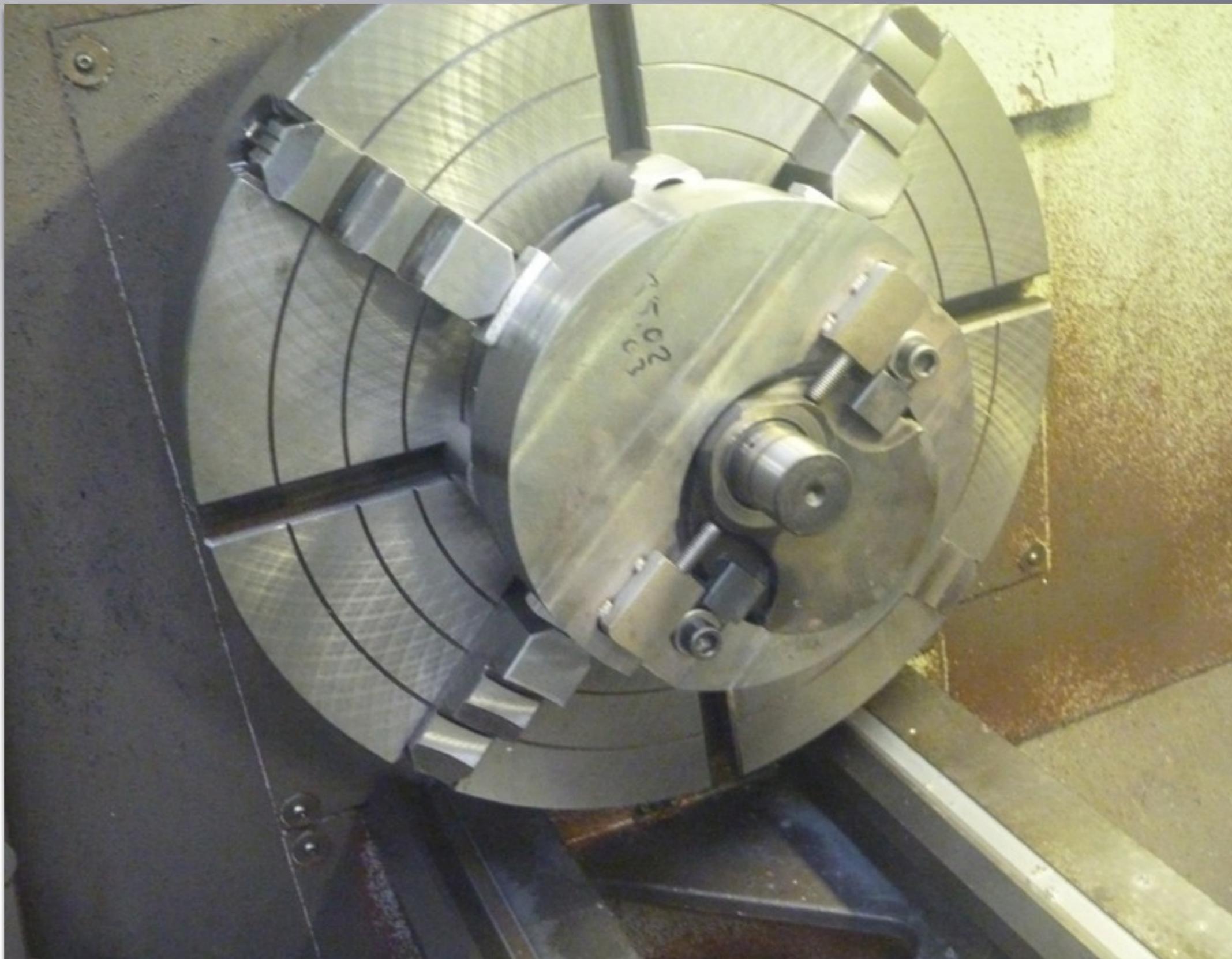


bielle et maneton usées:
couche durcie cassée

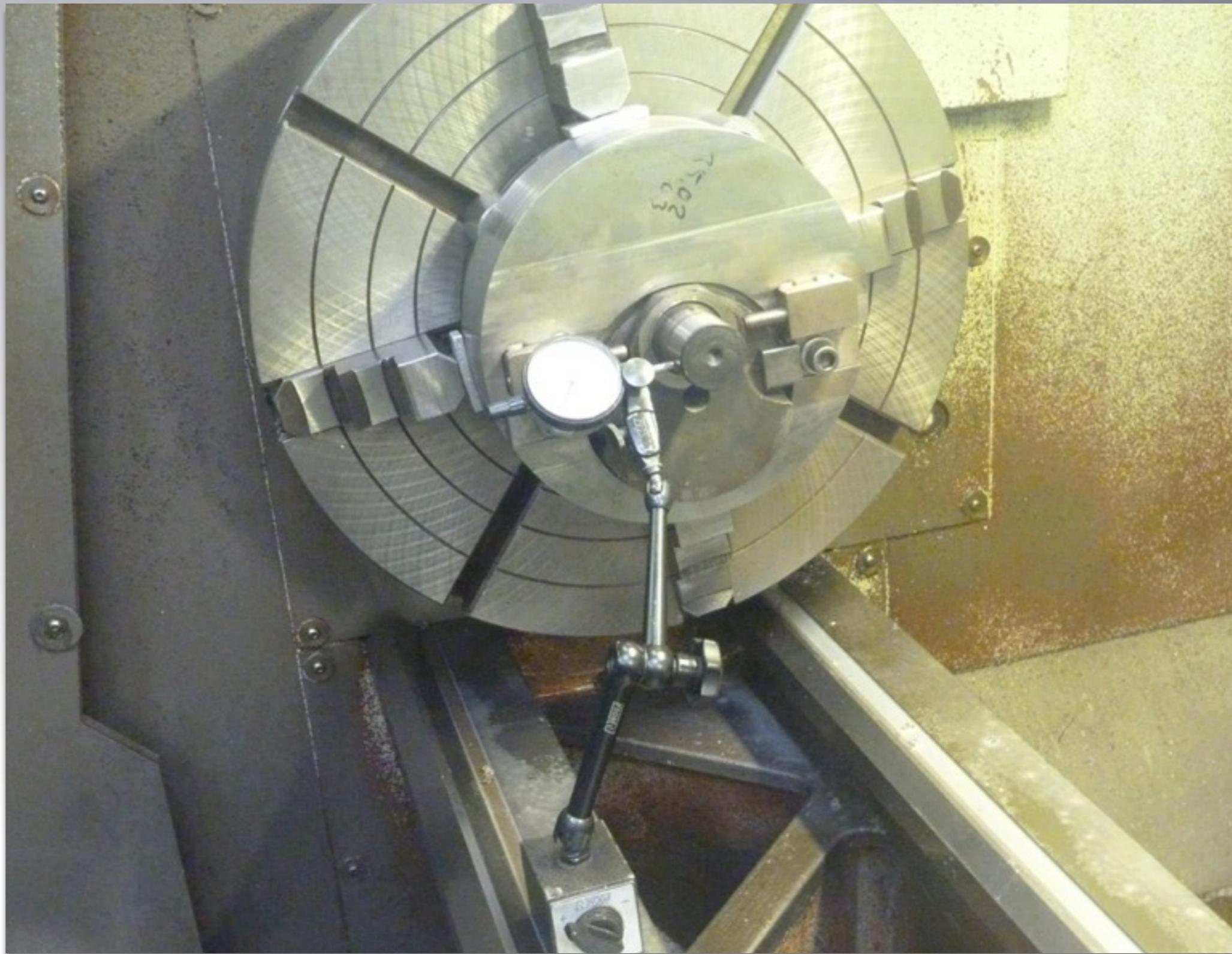




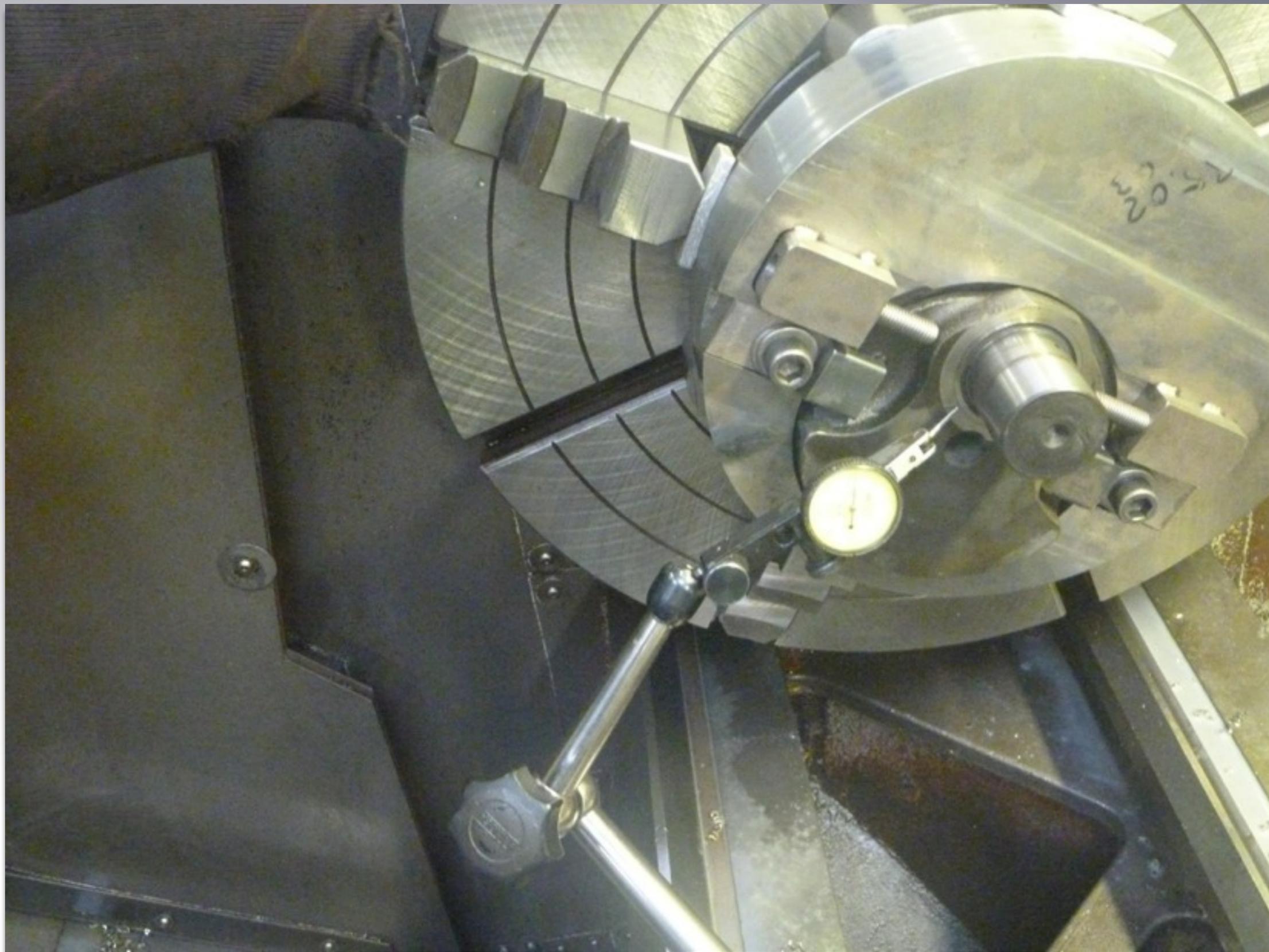
dispositif spéciale sur banque CNC
pour monter le vilebrequin



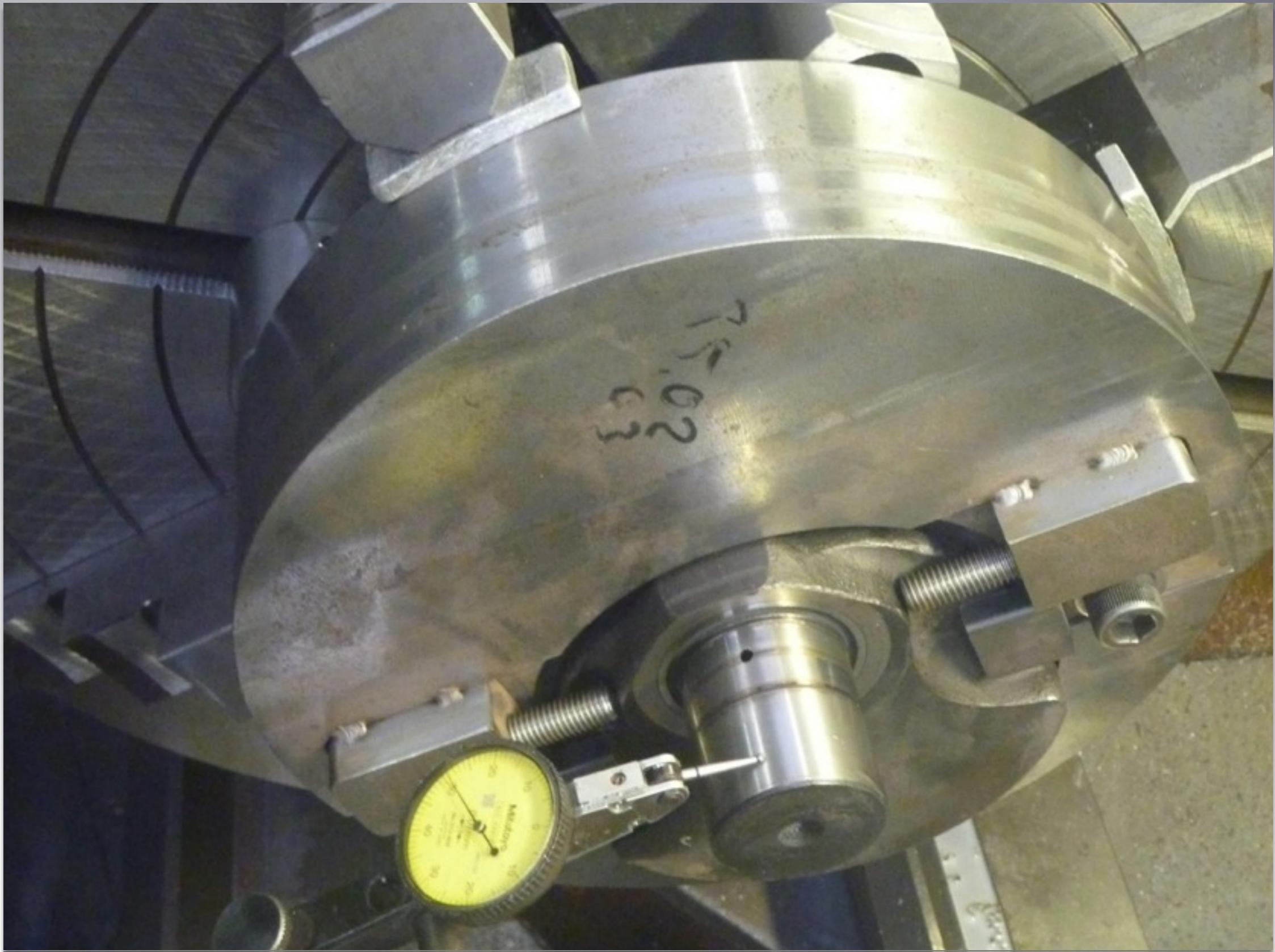
flanc de vilo encastré dans la moule



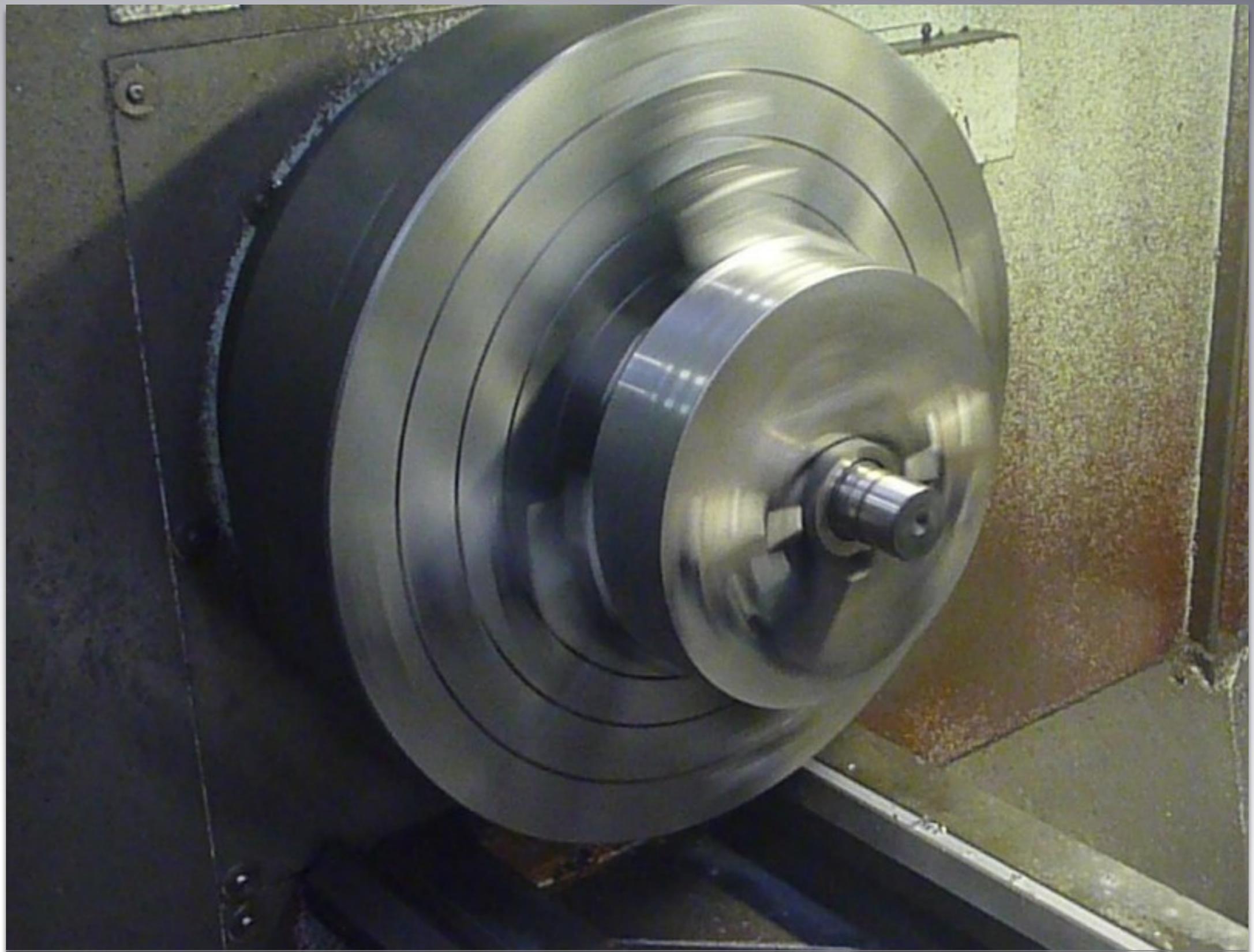
calibrage de l'axe de manéton



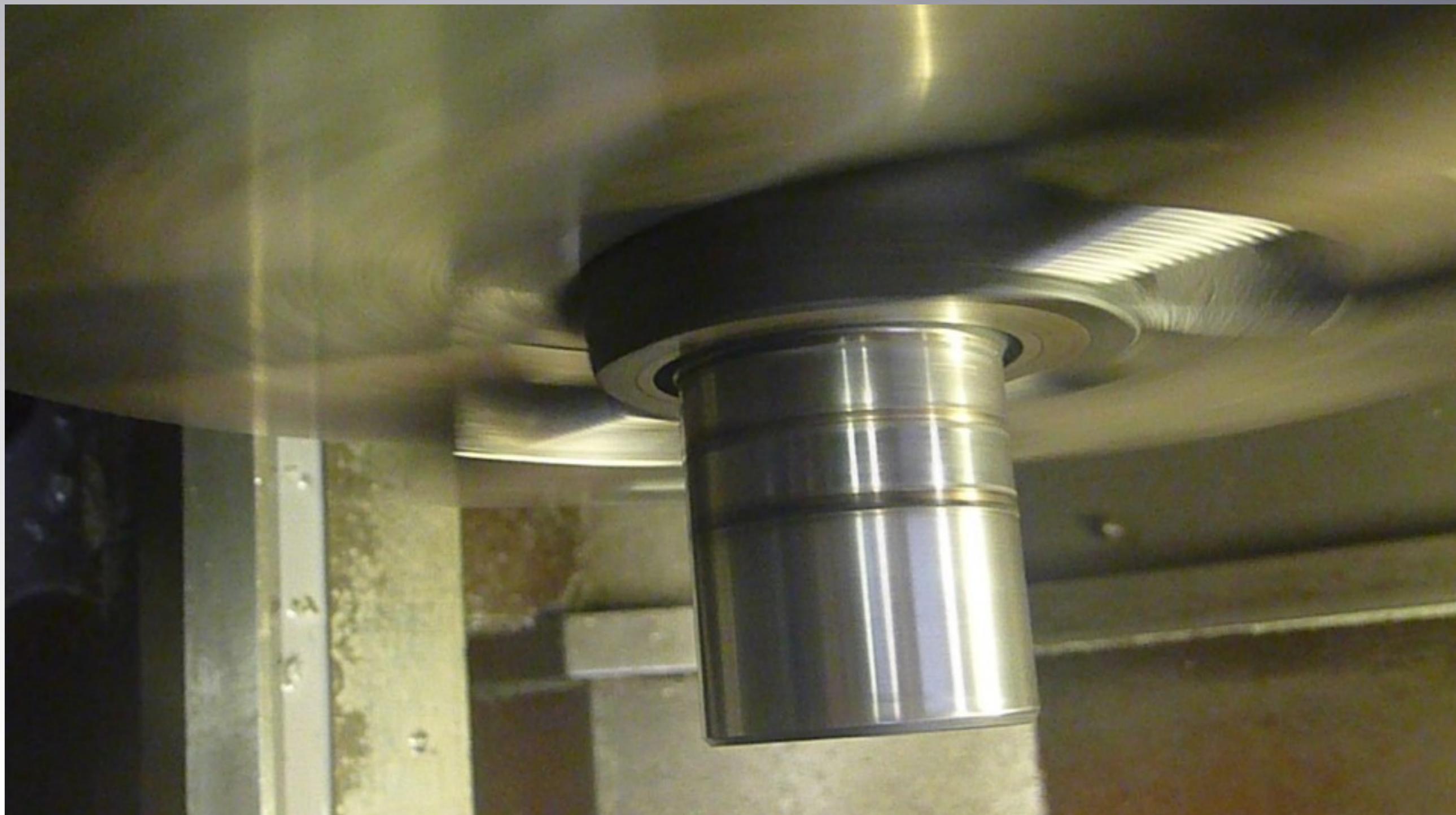
calibrage de l'axe de manéton:
contrôle d'ovalisation



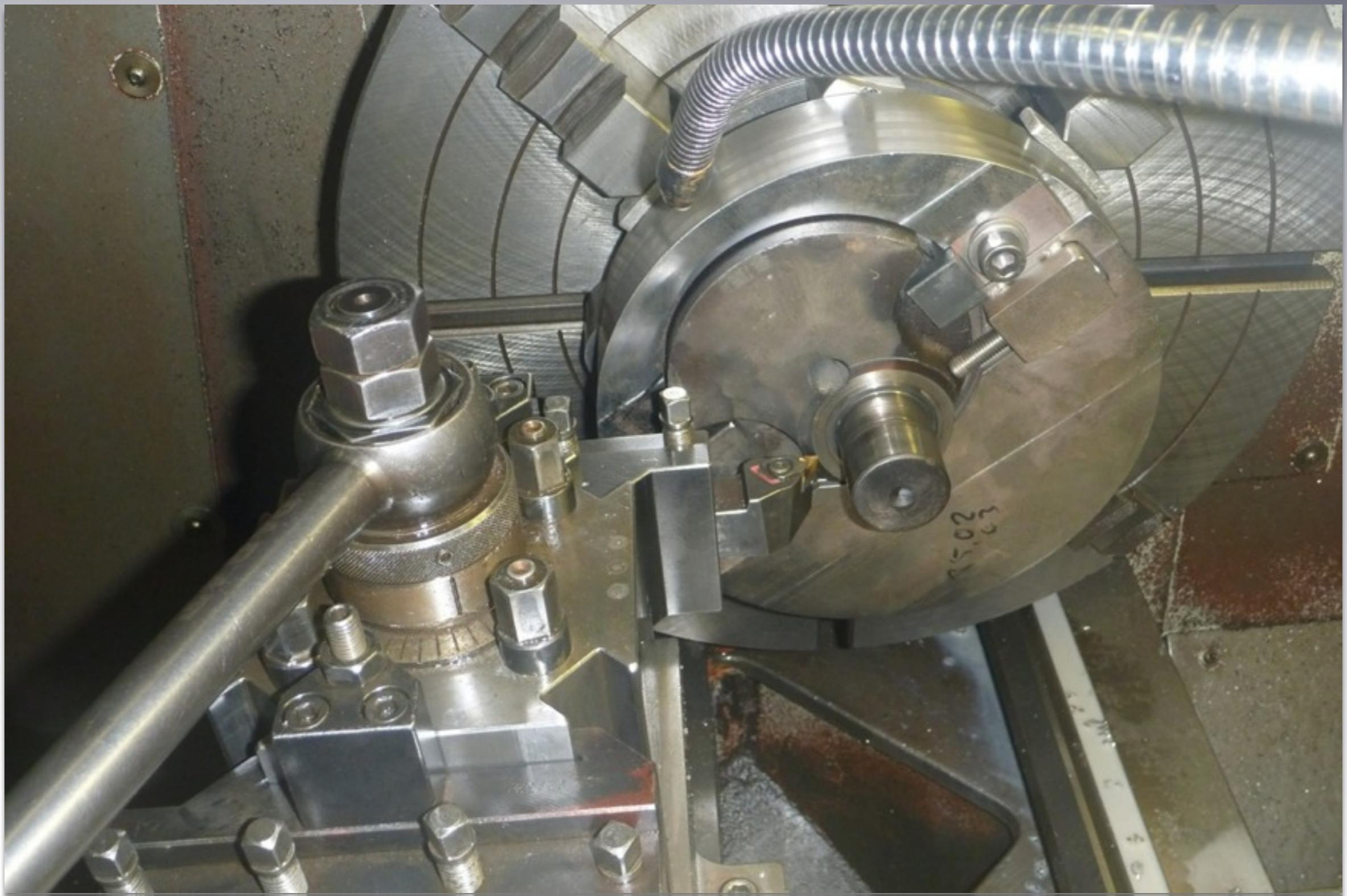
deuxième controle



avant l'approchement de burin



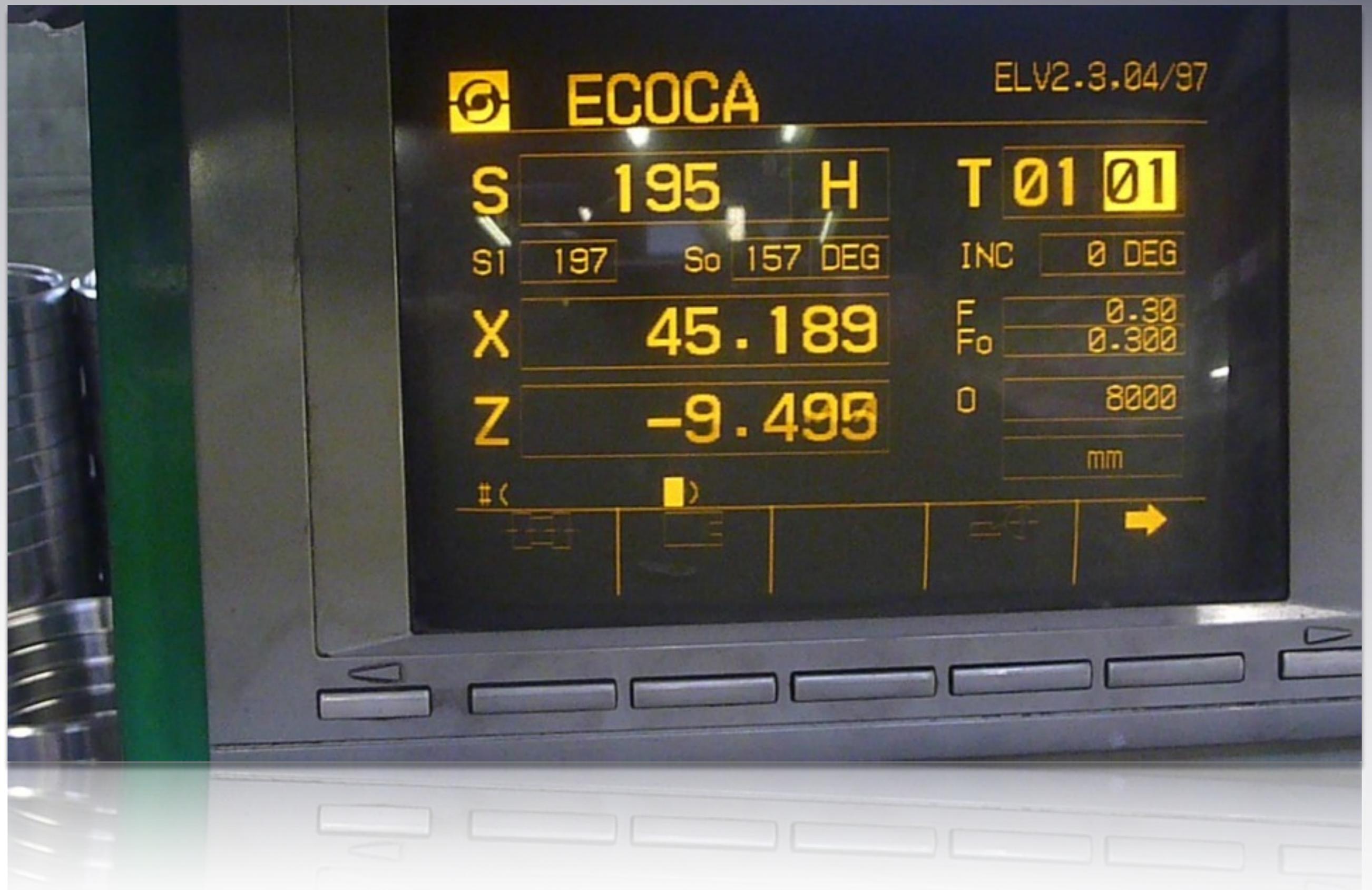
manéton avant



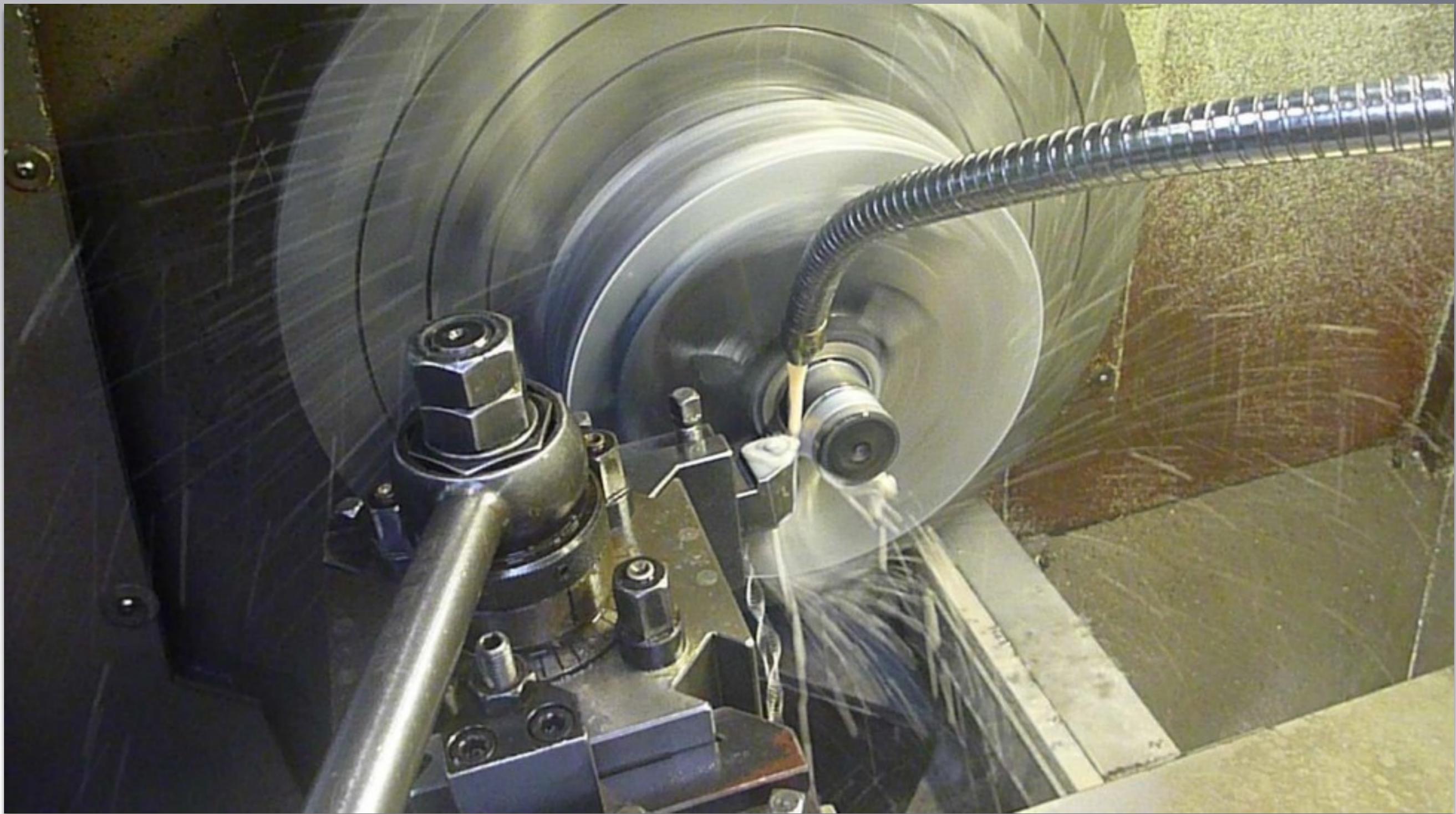
burin de banque CNC



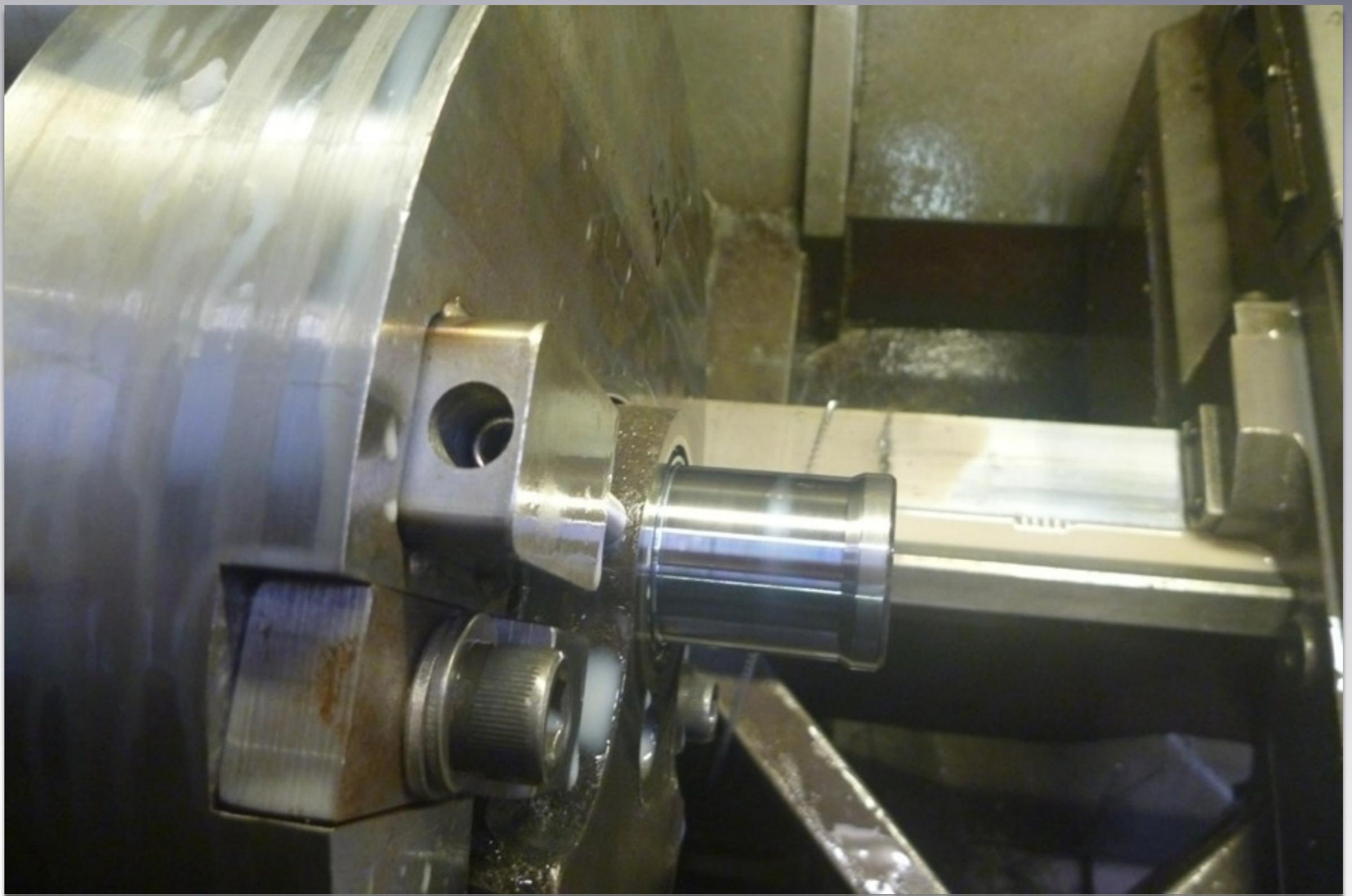
tourner le manéton



banque numérique CNC



première étape:
tourner la couche durcie de manéton

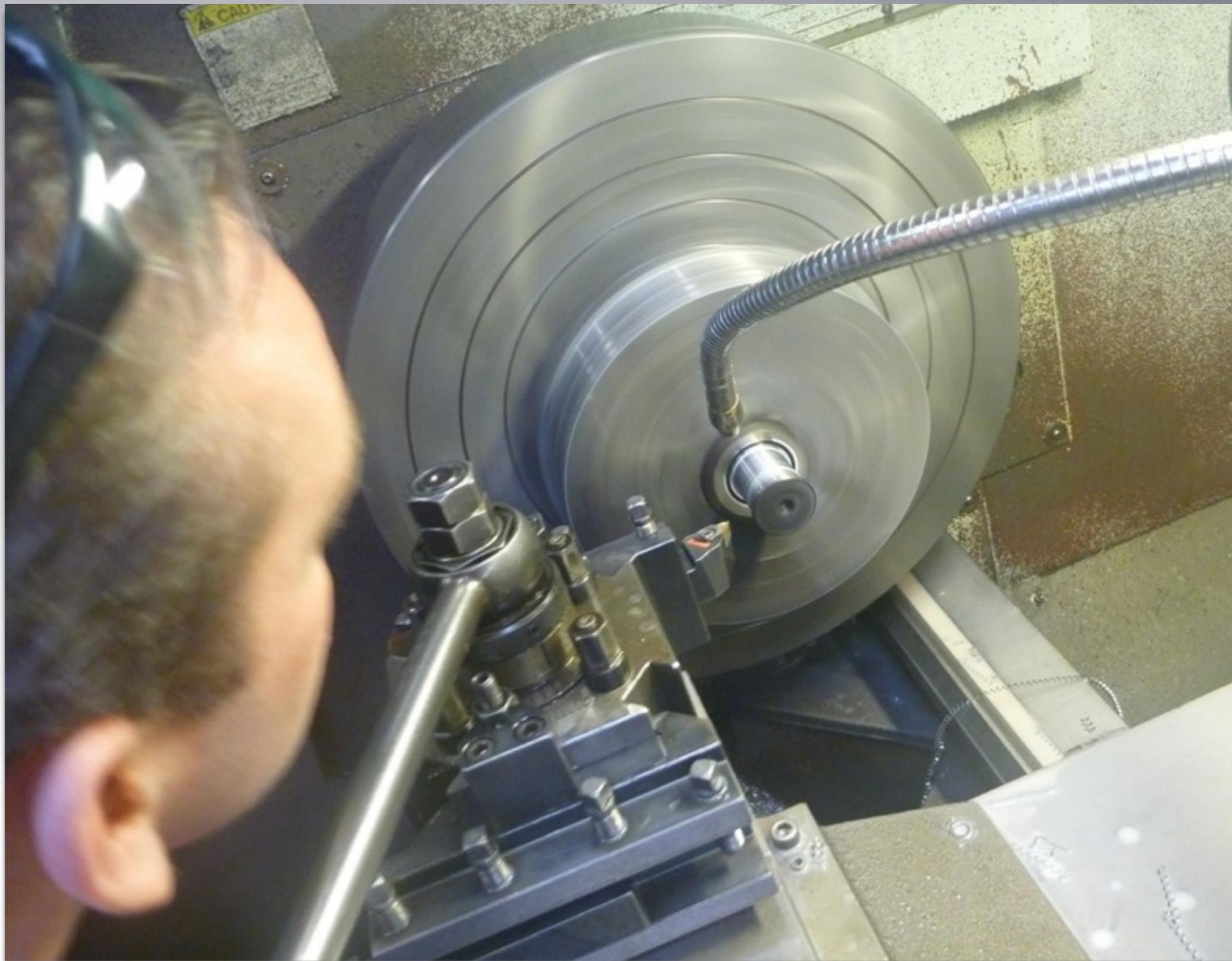


deuxième étape:
pour le moment on garde le
bout de manéton





vérification d'oscillation, calibrage



troisième étape:
tourner le bout de manéton



ECOCA

ELV2.3.04/97

S 168 H

T 01 01

S1 169 So 157 DEG

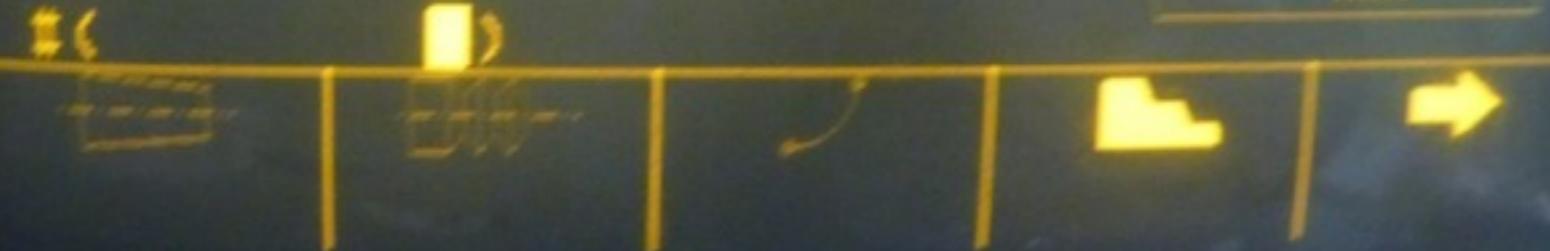
INC 0 DEG

X 35.507

F 0.30
Fo 0.000

Z -1.107

O 9001
mm



moniteur banque numérique CNC:
35,50



tournage presque terminé



contrôle après avec micromètre



tourné jusqu'au 35,0203



maneton tourné:
d'ici à volonté une réfection
Systeme Delagarde où Compétition





frettes (bagues durcies) en surépaisseur calibrées
pour des galets porteurs neuves et
galets inverseurs existantes





frette (bagues durcies)
montée sur manéton
avec trou de canalisation d'huile





frettes (bagues durcies) en sousépaisseur
49,90 (après montage
49,96 pour roulements)



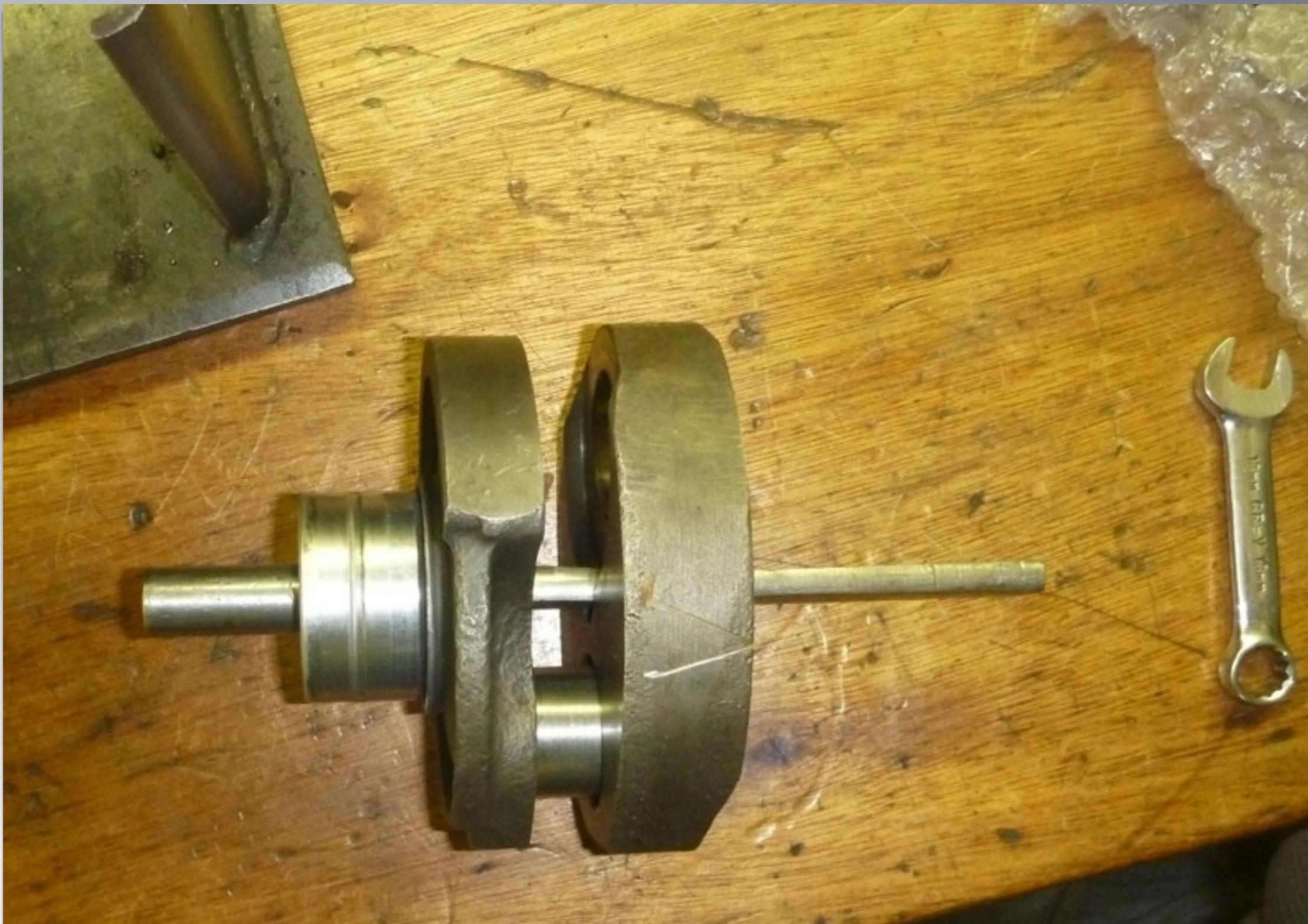


alésage des têtes de bielles standards
quelques centièmes





principe de montage des flancs de vilo
avec goujon d'emboîtement spéciale



principe de montage
de flanc intermédiaire



montage des flancs de vilo
avec goujon d'emboîtement



Système Delagarde:
bielles standardes alesées, galets porteurs calibrées
neuves, galets porteurs existantes,
cage aluminium existante





Systeme Compétition:
bielles spéciales,
bagues en bronze autolubrifiante,
roulements à rouleaux neuves,
pistons spéciaux en aluminium forgées
et axes desaxés spéciaux, racleurs U-flex.





Systeme Competition:
bielles speciales,
et équilibrage sur mesure



Peter Breed présente
pour le Club Panhard Pays Bas 2011